

**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ НОРМИРОВАННОГО СОСТАВА  
БЕЗ МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК МАРКИ 500  
ПЦ 500 - ДО - Н      ГОСТ 10178 – 85**

**Область применения:** для бетона дорожных и аэродромных покрытий, железобетонных напорных и безнапорных труб, железобетонных шпал, мостовых конструкций, стоек опор высоковольтных линий электропередач, контактной сети железнодорожного транспорта и освещения, для всех видов строительных работ.

- Цемент не содержит минеральных добавок
- Только первая группа эффективности при пропаривании
- Присутствие щелочных оксидов – минимально
- Присутствие оксида магния – минимально
- Низкое содержание C<sub>3</sub>A
- Характеризуется стабильностью прочностных показателей. Коэффициент вариации основных технических характеристик находится на уровне 1,7 %.

**Химический состав цемента**

ППП	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	CL	R <sub>2</sub> O	Н.ост.	CaO <sub>св.</sub>
1,15	19,89	5,03	4,26	62,27	1,69	2,72	-	0,28	2,67	0,37

**Минералогическая характеристика цемента**

C <sub>3</sub> S	C <sub>2</sub> S	C <sub>3</sub> A	C <sub>4</sub> AF
55,41	14,3	6,1	12,9

**Технический уровень**

Наименование показателей	Факт	Требования ГОСТ 10178-85
Предел прочности, МПа		
При изгибе 2 суток	3,9	Не нормируется
При сжатии 2 суток	22,4	Не нормируется
При изгибе 28 суток	6,6	Не менее 5,9
При сжатии 28 суток	51,6	Не менее 49,0
Активность при пропаривании, МПа	33,8	Не нормируется
Группа эффективности при пропаривании	1	Не нормируется
Нормальная плотность, %	24,98	Не нормируется
Сроки схватывания, (час-мин)		
начало	2,40	Не ранее 2 часов
конец	4,06	Не позднее 10 часов
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	376	Не нормируется